

Shield-Bright 2209

Shield-Bright 2209 var utvecklad för svetsning av "2205" duplexa rostfria stål såsom UNS S31803, S32205, J92205, SS 2377 och W.nr. 1.4462. Den kan även användas för svetsning av Lean-duplex. Det har godkänts med en 25 °C kritisk punkträtningstemperatur i saltvatten och slagseghet vid -40 °C. (Art nr 35HC)

| | |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Klassificering svetsgods | SFA/AWS A5.22 : E2209T1-4 E2209T1-1 EN ISO 17633-A : T 22 9 3 N L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 22 9 3 N L P M21 2 |
| Godkännanden | ABS E2209T1-1 ABS E2209T1-4 BV 2205 (C1) BV SA 2205 CCS 2205-S (C1) CE EN 13479 CWB E2209T1-1 (C1) CWB E2209T1-4 (M21) DNV Duplex (C1) DNV-GL Duplex (M21) LR S31803 S (C1 M21) RINA 2209 S VdTUV 09123 |
| Bransch eller segment | Petrokemi Pipeline Bearbetning Pappersindustri |

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

| | |
|---------------------|---------------|
| Svetsström | DC+ |
| Legeringstyp | Ni, Cr, Mo, N |

Typiska mekaniska värden

| Villkor | Sträckgräns | Brottgräns | Förlängning |
|-----------------------------------------|-------------|------------|-------------|
| 80%Ar/20%CO2 Shielding Gas (M21) | | | |
| Helsvetsgods | 670 MPa | 810 MPa | 28 % |
| CO2 Shielding Gas (C1) | | | |
| Helsvetsgods | 650 MPa | 800 MPa | 28 % |

Slagseghetsdata Charpy V

| Villkor | Provningsstemperatur | Impact Value |
|-----------------------------------------|----------------------|--------------|
| 80%Ar/20%CO2 Shielding Gas (M21) | | |
| Helsvetsgods | -46 °C | 52 J |
| CO2 Shielding Gas (C1) | | |
| Helsvetsgods | -46 °C | 50 J |

Typical Weld Metal Analysis %

| C | Mn | Si | S | P | Ni | Cr | Mo | N | Ferrite FN |
|------|------|------|-------|-------|-----|------|-----|------|------------|
| 0.03 | 0.90 | 0.35 | 0.012 | 0.025 | 9.2 | 22.5 | 3.2 | 0.16 | 40 |

Insmålningsdata

| Diameter | Ström | Bågspänning | Trådmatningshastighet | Insvetstal |
|----------|-----------|-------------|-----------------------|--------------|
| 1.2 mm | 130-220 A | 25-30 V | 5.8-14.4 m/min | 1.9-4.6 kg/h |
| 1.6 mm | 170-300 A | 25-29 V | 3.9-8.2 m/min | 2.4-5.2 kg/h |