

# OK 46.00



OK 46.00 är en rutill allströmselektrod, som ger ett jämnt strängutseende i alla svetslägen inklusive vertikal nedåt och med en lättlossnande slag. Elektroden tänder och åter tänder mycket lätt vilket gör den idealisk för korta svetsar och häftsvetsning. Den är också lämplig vid överbyggnad av stora spaltöppningar. Den rekommenderas för konstruktioner i tunt och medelgrovt material med varierande fogtyper och svetslägen. OK 46.00 är en av de mest lämpade för svetsning i förzinkat material och är relativt okänslig för rostigt eller på annat sätt förorenat material. OK 46.00 rekommenderas för ordinära kolstål, samt för fartygsstål av A-kvalitet i ordinär hållfasthetsklass. (Art nr 4600)

<b>Klassificering</b>	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11 GOST 9467-75 : E46 GOST R ISO 2560-A : E 38 0 RC 11
<b>Godkännanden</b>	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.05 DNV 2 GL 2 LR 2 RS 2 VdTÜV 00623 BKI 2 ClassNK KMW2 NAKS/HAKC 2.5 3.0 4.0 5.0 mm NAKS/HAKC 3.0-4.0 mm NAKS/HAKC 3.2-4.0 mm RRR 2

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

<b>Svetsström</b>	AC, DC+-
<b>Legeringstyp</b>	Carbon Manganese
<b>Höljtyp</b>	Rutile-cellulosic covering

## Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
<b>ISO</b>			
Helsvetsgods	400 MPa	510 MPa	28 %

## Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
<b>ISO</b>		
Helsvetsgods	0 °C	70 J

## Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si
0.08	0.42	0.30

## Insmätningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Antal elektroder/kg svetsgods	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Verkningsgrad %	Insvetstal vid 90 % I max
1.6 x 300.0 mm	30-60 A	26 V	263	36 sec	63 %	0.38 kg/h
2.0 x 300.0 mm	50-70 A	25 V	172	38 sec	60 %	0.55 kg/h
2.5 x 350.0 mm	60-100 A	22 V	86	50 sec	65 %	0.8 kg/h
3.0 x 350.0 mm	70-140 A	32 V	77	46 sec	51 %	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-150 A	22 V	53	57 sec	65 %	1.3 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-150 A	22 V	43	63 sec	64 %	1.33 kg/h
4.0 x 400.0 mm	100-200 A	26 V	33	64 sec	60 %	1.69 kg/h
4.0 x 450.0 mm	100-200 A	23 V	33	76 sec	58 %	1.94 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-290 A	24 V	24	87 sec	60 %	2.3 kg/h
5.0 x 400.0 mm	150-290 A	30 V	22	71 sec	56 %	2.2 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-290 A	24 V	31	114 sec	60 %	2.3 kg/h