

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Bärbar, kompakt multiprocessmaskin för MIG/MAG, MMA och TIG AC/DC



Rebel EMP 205ic AC/DC och tillbehör.

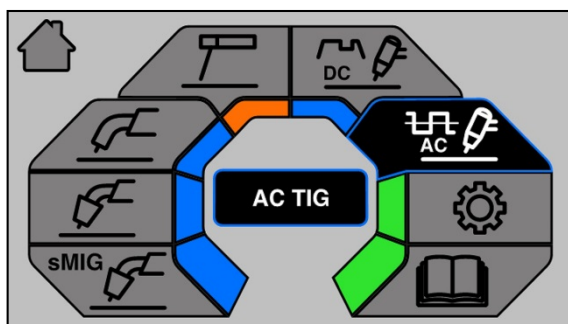
Vi gjorde det omöjliga möjligt med den allra första bärbara maskinen för alla svetsmetoder, komplett med kapacitet för MIG/MAG, FCAW, DC TIG och nu AC TIG, vilket innebär – ja – den TIG-svetsar aluminium. Det är den allra första maskinen som VERKLIGEN är för alla svetsmetoder som ger förstklassig prestanda i det mest bärbara och hållbara industripaketet på marknaden som kan tas med vart som helst och kan svetsa vad som helst.

- Verkligen för alla svetsmetoder – utmärkt prestanda på MIG, FCAW, MMA, DC TIG och AC TIG
- Avancerade AC TIG-funktioner som högfrekvensstarter, frekvensinställning upp till 400 Hz, styrning av balans. DC TIG har även puls läge till 500 Hz.
- sMIG-funktion ("smart MIG") som kontinuerligt lär och anpassar sig till operatörens svetssteknik för att ge en stabil båge och repeterbara svetssträngar, vilket ökar produktiviteten för erfarna svetsare och minskar utbildningstiden för nya svetsare.
- Bärbar och hållbar – Rebel™ EMP 205ic AC/DC, som endast väger 25,5 kg och har ett hölje med fem handtag, den kan tackla alla jobb i verkstaden eller ute på arbetsplatsen.
- Flerspråkig TFT-display – Rebel EMP 205ic AC/DC, som är fullpackad med funktioner, har fyra programmerbara minnesplatser för varje svetsmetod, flerspråkval, induktanskontroll, gas förströmning och gasefterströmning och punktsvetsinställning, vilket ger dig möjlighet att finjustera dina svetssträngar för bästa möjliga prestanda.

Se esab.com för ytterligare information.

Bransch

- Lättare tillverkning
- Reparation och underhåll
- Bilkarosser
- Livsmedelsindustri
- Släpvagnar av aluminium
- Pannledning
- Rörtillverkning
- Mekaniska entreprenörstjänster
- Jordbruksmaskiner
- Utbildningsverksamhet



Stor flerspråkig 4,3 LCD/TFT-display

När du väljer en högpresterande svetsmaskin behöver du högpresterande tillsatsmaterial från ESAB. Läs mer på esab.com/fillermetals idag.

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Specifikationer	
Primärspänning	120/230 VAC 1-fas +/- 10 %, 50/60 Hz
Förbrukning av ingångsström	30 A (29,6 A) vid 25 % intermittensfaktor
Maximal uteffekt	235 A/26,0 V (MIG) 180 A/2,2 V (MMA) 205 A/18,2 V (DC TIG)
Uteffekt vid MIG (GMAW/FCAW)	205 A/24,3 V vid 25 % intermittensfaktor 150 A/21,5 V vid 40 % intermittensfaktor 125 A/20,3 V vid 60 % intermittensfaktor 110 A/19,5 V vid 100 % intermittensfaktor
Uteffekt vid MMA (SMAW)	170 A/26,8 V vid 25 % intermittensfaktor 125 A/25,0 V vid 60 % intermittensfaktor 100 A/24,0 V vid 100 % intermittensfaktor
Uteffekt vid TIG (GTAW) AC/DC	205 A/18,2 V vid 25 % intermittensfaktor 125 A/15,0 V vid 60 % intermittensfaktor 110 A/14,4 V vid 100 % intermittensfaktor
AC TIG-funktion Balansintervall Frekvensintervall	60–90 % 25–400 Hz
DC TIG-funktion Pulsad TIG (endast DC)	0,1–500 Hz
Strömområde	5–235 A
MIG svetsspänningsintervall	12–26 V
Trådmatningshastighet	2,0–11,9 m/min
Tomgångsspänning	68 V
Godkänd kVA	4,98 kVA (rekommenderat > 7 kVA-generator)
Effektfaktor vid max ström	0,98
Verkningsgrad vid max. ström	83 %
Godkännanden	CE
Skyddsklass	IP23S
Mått, L x B x H	584 x 229 x 406 mm
Vikt	25,5 kg

Beställningsinformation

Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998
---------------------------	------------

I leveransen ingår: strömkälla med 3 m nätkabel och kontakt, MXL 201 MIG-brännare 3 m, SR-B 26 TIG-brännare med tillbehör (3 spännylsor 1,6–3,2 mm, 3 elektrodmunstycken 1,6–3,2 mm, 1 lång brännarkåpa, 3 gaskåpor och 3 guldvolfram 1,6–3,2 mm), elektrodhållare, återledarkabel och klämma 3 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 meter, drivrullar för 0,6, 0,8 och 1,0 mm, utloppsörledningar 0,6–1,2 mm, tjockleksmätverktyg

Tillval och tillbehör

TIG-fotreglage 4,5 m kabel och 8-stifts kontaktdon	W4014450
2-hjulig vagn	0700300872
SR-B 26 brännare, gas, OKC 50, 4 m	0700025518
MXL 201 gaskyld brännare med Euro-anlutning, 3 m	0700025220
Handy 200 elektrodhållare	0700006003

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

När du väljer en högpresterande svetsmaskin behöver du högpresterande tillsatsmaterial från ESAB.
Läs mer på esab.com/fillermetals idag.



ESAB/esab.com

