

## OK 53.16 SPEZIAL



OK 53.16 SPEZIAL är en basisk, dubbelhöljad allströmselectrod speciellt lämpad för källsvetsar i stigande vertikalläge med små a-mått. Den räknas som en basisk elektrod vad gäller mekaniska egenskaper. OK 53.16 SPEZIAL avsätter ett basiskt svetsgods, men jämfört med andra basiska elektroder svetsar den med en lugn ljusbåge, ger mycket mindre sprut och är lättlaggad. Elektroden ger en mycket jämn och fin svets i alla lägen utom vertikalt nedåt. OK 53.16 SPEZIAL rekommenderas för olegerade och mikrolegerade kolmangan stål och för ordinära fartygsstål av A-D- och E-kvalitet. OK 53.16 SPEZIAL är speciellt utvecklad för svetsning med strömkällor med låg tomgångsspänning (OCV). (Art.nr 5316)

<b>Klassificering</b>	SFA/AWS A5.1 : E7016 EN ISO 2560-A : E 38 2B 32 H10
<b>Godkännanden</b>	ABS 3Y BV 3 3Y H10 CE EN 13479 DB 10.039.29 DNV 3YH10 GL 3YH10 LR 3YH10 VdTUV 02762

Godkännanden baseras på fabriken lokalisering. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

<b>Svetsström</b>	AC, DC+-
<b>Diffunderbart väte</b>	< 10.0 ml/100g
<b>Legeringstyp</b>	Carbon Manganese
<b>Höljtyp</b>	Basic covering

### Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
<b>ISO</b>			
Helsvetsgods	450 MPa	530 MPa	28 %

### Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
<b>ISO</b>		
Helsvetsgods	-20 °C	90 J

### Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si
0.07	0.9	0.6

### Insmätningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Antal elektroder/kg svetsgods	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Verkningsgrad %	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	50-90 A	26,8 V	83,3	59 sec	58 %	0.73 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-150 A	31,2 V	53,6	56 sec	54 %	1.2 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-150 A	30,3 V	39,5	72 sec	57 %	1.27 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	28 V	24	90 sec	59 %	1.65 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-230 A	28 V	15.5	109 sec	61 %	2.14 kg/h